Sables naturels de quartz

Silices broyées

Sol décoratif

Sol industriel

SIFRACO

Sables naturels de quartz

Silices broyées

Une présence nationale pour des approvisionnements facilités

Silices broyées

(1) Compiègne

(2) Entraigues

Sables naturels

Sud Paris : Nemours

Nord Paris : Compiègne

Sud Ouest : Durance, Mios, St-Césaire

Sud Est : Avignon, Hostun

Sables naturels de quartz

Silices broyées

Pour un usage en film mince :

- Silice < 200 µm Millisil C 4 (**Compiègne-60**)
- Silice < 100 µm Millisil C 7 (**Compiègne-60**)
- Silice < 150 µm Millisil E 6 (**Entraigues-84**)

Pour un usage de « tiré à zéro » :

- Sable fin GA 39 75/150 µm (**Nemours–77**)
- Sables fins 0,1/0,4 mm

  NE 34 (**Nemours–77**)

  CV 32 (**Compiègne-60**)

  DU 0,1/0,35 (**Durance / Agen-47**)

  BE 01 (**Bedoin / Avignon-84**)

Sables naturels de quartz

Silices broyées

Pour un usage antidérapant :

- Sable MI 0,4/0,9 mm (**Mios/Bordeaux-33**)
- Sable HN 0,4/0,8 mm (**Hostun/Valence-26**)
- Sable MI 0,7/1,3 mm (**Mios/Bordeaux-33**)
- Sable HN 0,6/1,6 mm (**Hostun/Valence-26**)

Pour rechargement de résine :

- Sable BB 0,8/1,8 mm (**Mios/Bordeaux-33**)
- Sable BB 1 /2,5 mm (**Mios/Bordeaux-33**)
- Sable HN 1 /2,5 mm (**Hostun/Valence-26**)
- Sable BB 2,5/5 mm (**Mios/Bordeaux-33**)
- Sable HN 2/4 mm (**Hostun/Valence-26**)

Sables naturels de quartz

Silices broyées

Conditionnement	Sac	Palette	
		Poids	Dimension
Silices C4,C7,E6	25 kg	1.200 kg	100 x 120
Sables fins GA 39 - CV 32 – BE 01 NE 34 DU 0,1 / 0,35	 25 kg 25 kg 25 kg	 1.200 kg 1.200 kg 1.400 kg	 100 x 120 90 x 120 95 x 120
Sables moyens MI 0,4 / 0,9 – MI 0,7 / 1,3 HN 0,4 / 0,8 – HN 0,6 / 1,6	 25 kg 25 kg	 1.200 kg 1.200 kg	 100 x 120 80 x 120
Gros sables BB 0,8 / 1,8 – BB 1 / 2,5 – 2,5 / 5 HN 1 / 2,5 – HN 2 / 4	 25 kg 25 kg	 1.200 kg 1.200 kg	 100 x 120 80 x 120
Sables colorés Sablocolor	 25 kg	 1.000 kg	 100 x 100
Sables reconstitués Silmix	 25 kg	 1.000 kg	 100 x 100

Sables colorés

Sol décoratif

- 36 couleurs
- Possibilité de fournir des mélanges
- Enrobage polyuréthane
- Tailles : 0,2 / 0,6 mm
  0,4 / 0,9 mm
  0,7 / 1,3 mm
  1 / 2,5 mm
- Sacs de 25 kg

Sables colorés

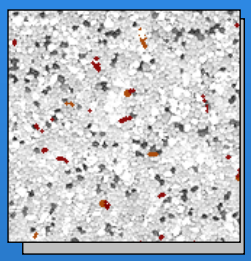
Sol décoratif

Gamme

Sables colorés

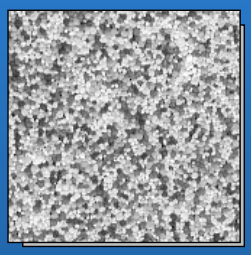
Sol décoratif

12 mélanges standard
Autres mélanges sur demande

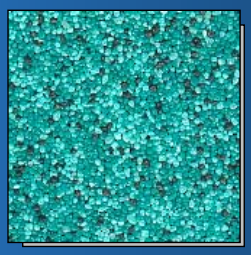

Antarctique

Monoï

Tropique


Marbre

Chlorophylle


Menthe

Grenadine

Corail

Vanille

Glace

Océan

Hawaï

Sables colorés

Sol décoratif

Informations techniques :

- 3 ~ 4 kg/m²

- Mode d'emploi :

1) Préparation du sol : grenaillage, sablage, dépoussiérage
2) Première couche de résine
3) Saupoudrage de sable 0,5/1 kg/m²
4) Deuxième couche de résine
5) Saupoudrage de sable 2,5/3 kg/m²
6) Couche de fermeture

Sables colorés

Sol décoratif

Illustration

Préparation

- Sabler et dépoussiérer le sol
- Réparer le sol préalablement si nécessaire

Sables colorés

Sol décoratif

Illustration

Application de la résine

Sables colorés

Sol décoratif

Illustration

Saupoudrage du sable coloré

Sables reconstitués

Applications

Sols industriels :

- Parking
- Industrie agroalimentaire
- Industrie pharmaceutique
- Industrie chimique

Sables reconstitués

Les produits

- Silmix 300 pour mortier autolissant
  épaisseur de 1 à 3 mm
- Silmix 900 + pour mortier autolissant
  épaisseur de 2 à 5 mm
- Silmix 1800 et 1800 + pour mortier truellable
  épaisseur de 5 à 10 mm
- Silmix 5000 pour mortier truellable
  épaisseur supérieure à 10 mm

Sables reconstitués

Silmix 300

- Pour sol autolissant de 1 à 3 mm
- Pour sol époxy ou polyuréthane
- Sable $\leq$ 0,4 mm
- 4 kg/m²
- Mode d'emploi :

  1) Préparation du sol : grenaillage, sablage, dépoussiérage du sol
  2) Mélanger le Silmix 300 (66 %) avec de la résine (33 %) *
  3) Appliquer 6 kg/m² du mélange
  4) Ajuster l'épaisseur
  5) Débuller
- Sacs de 25 kg

* Le % dépend de la viscosité de la résine

Sables reconstitués

Silmix 900 +

- Pour sol autolissant de 2 à 5 mm
- Pour sol époxy ou polyuréthane
- Sable $\leq$ 0,9 mm
- 5/7 kg/m²
- Mode d'emploi :

  1) Préparation du sol : grenaillage, sablage, dépoussiérage du sol
  2) Mélanger le Silmix 900 + (75 %) avec de la résine (25 %) *
  3) Appliquer 7/9 kg/m² du mélange
  4) Ajuster l'épaisseur
  5) Débuller
- Sacs de 25 kg

* Le % dépend de la viscosité de la résine

Sables reconstitués

Silmix 1800 et 1800 +

- Pour épaisseur de 5 à 10 mm
- Pour sol époxy ou polyuréthane
- Sable $\leq$ 1,8 mm
- 10 kg/m²
- Mode d'emploi :

  1) Préparation du sol : grenaillage, sablage, dépoussiérage du sol
  2) Mélanger le Silmix 1800 (94 %) avec de la résine (6 %) ou le Silmix 1800 + (95 %) avec de la résine (5 %) *
  3) Appliquer 10,5 kg/m² du mélange
  4) Ajuster l'épaisseur
  5) Utiliser le Silmix 1800 + pour une application plus facile
- Sacs de 25 kg

* Le % dépend de la viscosité de la résine

Sables reconstitués

Silmix 5000

- Pour très forte épaisseur ≥ 10 mm
- Pour sol époxy ou polyuréthane
- Sable ≤ 5 mm
- 12 à 15 kg/m²
- Mode d'emploi :

  1) Préparation du sol : grenaillage, sablage, dépoussiérage du sol
  2) Mélanger le Silmix 5000 (93 %) avec de la résine (7 %) *
  3) Appliquer 13 à 17 kg/m² du mélange
  4) Ajuster l'épaisseur
- Sacs de 25 kg

* Le % dépend de la viscosité de la résine

Sables reconstitués

Sol industriel

Illustration

Mélange du Silmix et de la résine

Sables reconstitués

Sol industriel

Illustration

Application du mélange

Silmix / résine

Pour film mince
de 1 à 3 mm

Sables reconstitués

Sol industriel

Illustration

Application du mélange

Silmix / résine

Pour films semi-épais, épais et très épais

Petite surface

Grande surface

Sables reconstitués

Sol industriel

Illustration

Après ajustement de l'épaisseur, enlever l'air avec un rouleau débulleur (pas avec les Silmix 1800 et Silmix 5000)